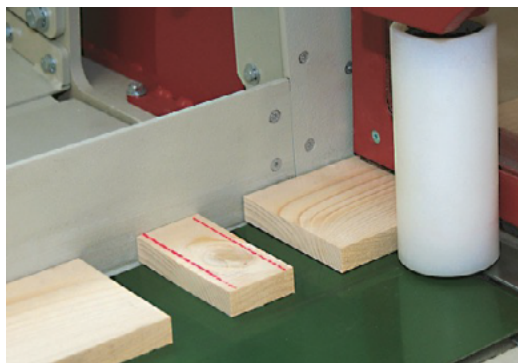




# ***KP 500 OPTIM***

## **Optimalizační kráticí pila**

Technologie automatického zkracování materiálu



# *Optimalizační pila, která splňuje stanovené cíle*

**Optimalizační pila KP 500 Optim** reaguje na jakékoliv potřeby zákazníků z různých odvětví. Je vhodná pro příčné řezy pro všechny průmyslové požadavky. Vyberte si z naší ucelené řady od jednoduchých až po plně automatická řešení.

**Řada KP 500 Optim** vám nabízí inovativní řešení pro příčné řezy v kombinaci s nejmodernější řídicí technologií a softwarem.



**Pevná a robustní konstrukce optimalizační pily zajišťuje přesné a rychlé krácení dřeva.** Podávací zařízení posouvá krácený materiál k řezu s velkou rychlostí a přesností pozicování v toleranci  $\pm 0,1$  mm\*. Obsluha pily provádí vizuální zhodnocení kusu a křídou značí místa s vadami. Materiál je ukládán na vstupní stůl stroje, kde dochází k automatickému načtení délky a označených vad.

Tyto informace jsou zpracovány výkonným NC řízením stroje, které stanoví požezový plán vloženého materiálu. Následuje automatický start a posouvání materiálu do řezu. **Řezaný materiál na výstupu z optimalizační pily odpovídá požadavkům dle označených vad a zadaným délkám materiálu.**



\* $\pm 0,1$  mm pro opcí;  $\pm 0,3$  mm pro standard

# Vstupte do světa automatizace krácení řeziva

**KP 500 Optim** je optimalizační pila pro rychlou a přesnou výrobu. Poslední generace softwarového řízení KP3 pracuje na 15" dotykovém displeji, kombinuje spolehlivost a snadné použití. Síťové připojení je zaručeno dostupným ethernetovým portem RJ 45 nebo s možností přenášet data pomocí USB portu.

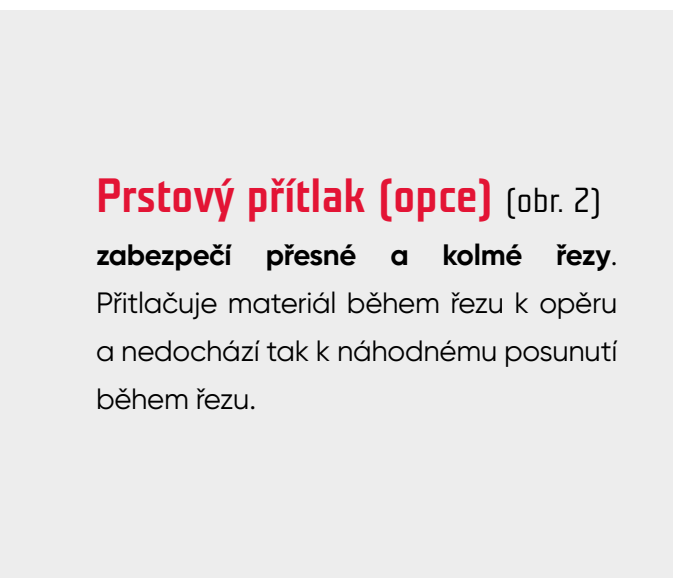
Software umožňuje, aby informace o probíhajících procesech byly vždy dostupné na obrazovce nebo prostřednictvím sítě, aniž by došlo k přerušení procesu výroby. **Díky přehlednému dotykovému displeji je ovládání stroje snadné a pohodlné.** Jednotlivé ovládací prvky jsou velikostně dobře viditelné, snižují únavu obsluhy a zajišťují přehlednost pro přirozený dotyk na obrazovce. **Maximální ergonomie a navržený software poskytuje obsluze kompletní kontrolu nad strojem.**





### System zavážče [obr. 1]

(tlačné zařízení na vstupu pracovního stolu) se pohybuje na precizní lineární kolejnici a ložiskách. **Zařízení zajišťuje velmi přesné pozicování obrobku do řezu ( $\pm 0,1$  mm\*).** Pracovní prostor před strojem umožňuje obsluze pohodlně třídit a připravovat více materiálu, který může být vkládán v pořadí ke zkracování; eliminuje tak časové prostoje.



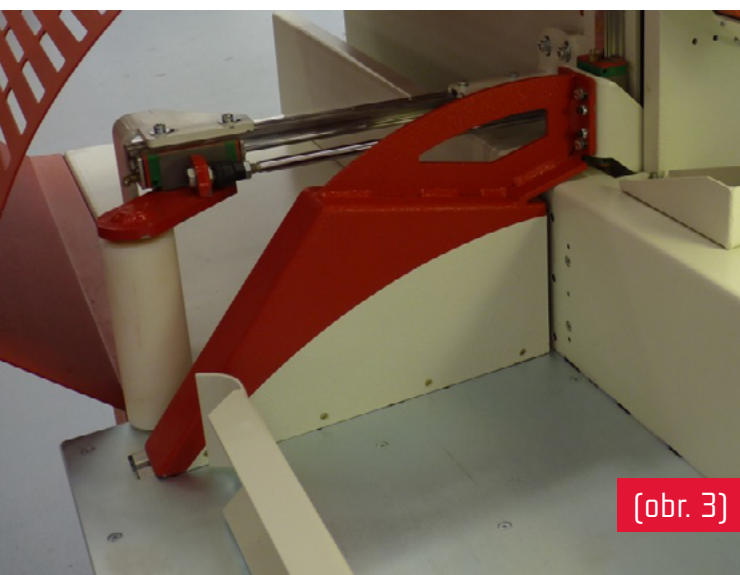
### Prstový přítlak (opce) [obr. 2]

**zabezpečí přesné a kolmé řezu.** Přitlačuje materiál během řezu k opěru a nedochází tak k náhodnému posunutí během řezu.



### Přítlačná rolka [obr. 3]

**zajišťuje přitlačení materiálu k zadnímu opěru během řezu,** aby výstupní pásový dopravník neodebíral materiál předčasně a slouží zároveň jako zadní přítlak paketu/materiálu pro přesné kolmé řезы.



\* $\pm 0,1$  mm pro opcí;  $\pm 0,3$  mm pro standard

# Optimalizační kráticí pila KP 500 umožňuje širokou škálu aplikací

Funkce optimalizačního softwaru **obsahuje širokou škálu dostupných řezných programů a jejich kombinací**, které zajišťují, aby stroj byl v tomto ohledu **velmi univerzální a připraven reagovat na různé potřeby zákazníků**. Systém **může být doplněn řadou volitelného vybavení**, jako jsou třídiče za řezem, laserové tiskárny či tiskárny štítků pro rychlé nalezení potřebné zakázky.

## Optimalizace

### Odpadová optimalizace

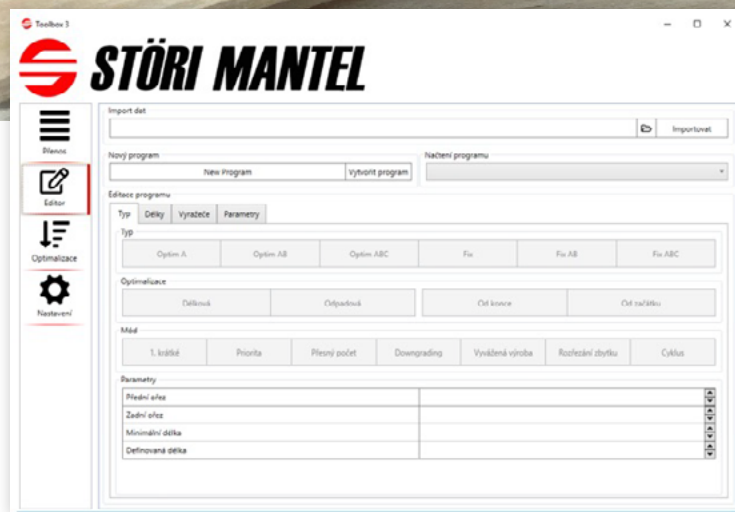
Výhodnou stroje je možnost materiál třídit dle kvality. Pila rozeznává tři různé kvality materiálu. Zkracovaný materiál se čte pomocí opticky naváděného systému, který umožňuje vybrat až 3 jakosti materiálu. Značení vad je prováděno pomocí speciální fluorescenční křídly. Značka se provádí jedním tahem křídly přes celou šířku horní strany zakládaného materiálu.



Standardně je stroj vybaven Toolboxem, který umožňuje zařadit optimalizační pilu KP 500 OPTIM do tzv. pružné výroby. Příprava výroby jednoduše vytvoří řezné programy v pohodlí kanceláře dle konkrétních zakázek a propojí se pomocí sítě se strojem. Obsluha stroje pak pouze vybere již předem vytvořený řezný program a realizuje danou zakázku. **Toolbox program výrazně zvyšuje efektivitu práce na stroji**, umožňuje zobrazení statistických dat ze stroje, jež mohou být podkladem pro hodnocení pracovníků, nebo kontrolu kvality vstupního materiálu.

### Značení textu na materiál (opce)

Možnost potisku/značení jednotlivých kusů materiálů s vysokým rozlišením Inkjet. **Tisk vlastních čárových kódů či popisků na krajích materiálu pro rychlé nalezení požadované zakázky**. Rozhraní tiskárny je integrováno v optimalizačním softwaru.



# Ve všech směrech *prizpůsobená* *vašim požadavkům*

Pokud zpracováváte velké množství řeziva a potřebujete být při realizaci svých zakázek flexibilní a disponovat při zkracování vysokým řezným výkonem a bezpečným provozem, pak tato pila pro vás bude představovat efektivního pomocníka s rychlou ekonomickou návratností. **Modulární řešení nabízí dokonalé přizpůsobení vašim potřebám, aby vám poskytla budoucí flexibilitu pro vaši expanzi.**



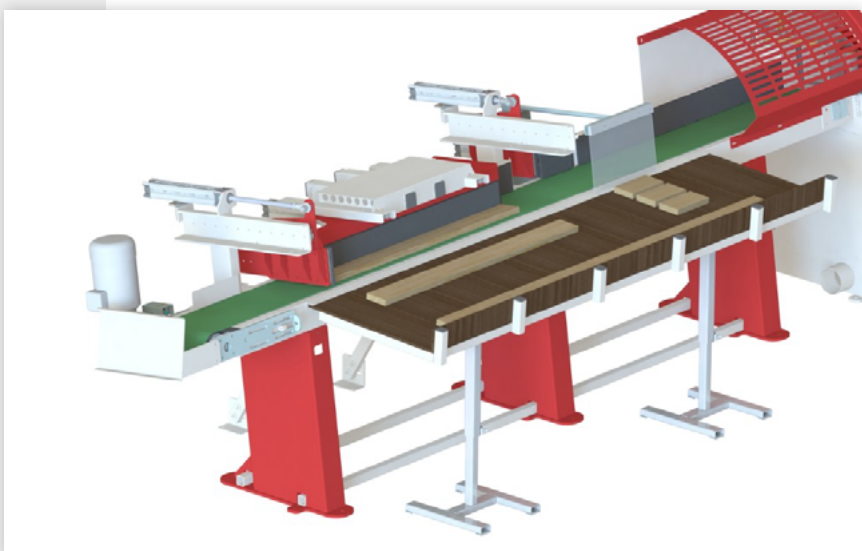
## Maximální flexibilita

Standardně se krátící pily vyrábějí v levé orientaci (tok materiálu zprava do leva). Pokud však díky dispozici toku materiálu k dalšímu zpracování potřebujete vstup materiálu ke krácení zleva do prava, není problém. Konstrukce optimalizační pily KP 500 Optim umožňuje i toto řešení.

## Automatické třídění materiálu

Díky efektivnímu řešení konstrukce KP 500 Optim **může být základní stroj vybaven automatickým tříděním.** Tímto způsobem zvyšujete produktivitu a snižujete náklady na obsluhu. Maximální efektivita je zajištěna díky výstupnímu dopravníku s vyrážecím místem pro různé délky materiálu.

**Automatický třídící systém s vyrážecí je dostupný v různých délkách a konfiguracích podle délky nařezaného materiálu** a na základě požadavku zákazníka. Nastavení třídícího systému je plně integrováno do optimalizačního softwaru.



# Dokonalá souhra obsluhy, technologie a materiálu

Výhodou stroje je jednoduchá obsluha, vysoká rychlost, přesnost jednotlivých řezů a vysoký stupeň flexibility vstupních a výstupních rozměrů zpracovávaného materiálu.



## Co získáte s optimalizační pilou **KP 500 OPTIM**

- / provozní spolehlivost a precizní přesnost řezu
- / vysoký stupeň bezpečnosti obsluhy
- / minimalizaci ztrát a maximalizaci výtěžnosti materiálu
- / zjednodušení logistiky a manipulace s materiálem
- / jednoduchou obsluhu a pohodlnou výměnu pilového kotouče
- / snadné intuitivní ovládání a ergonomicky umístěné ovládací prvky
- / velký 15" dotykový displej, programování a vzdálenou zpráva
- / širokou škálu volitelného vybavení a konfigurací dle vašich možností



# Technické údaje

## Optimalizační kráticí pila KP 500 Optim

V tabulce jsou uvedeny hlavní technické parametry.  
Podrobnější informace vám rád zodpoví odborník STÖRI MANTEL.

	STANDARD
Délka řezaného materiálu	3 200-6 200 mm
Šířka řezaného materiálu	max. 260 mm (dle řezného diagramu)
Pilový kotouč Ø 550 mm (výška řezu max.)	145 mm
Pilový kotouč Ø 500 mm (výška řezu max.)	115 mm
Přesnost řezu	±0,3 mm (opce 0,1 mm)
Rychlost posuvu kotouče do řezu	regulovatelná
Výška zdvihu kotouče	nastavitelná
<b>PILOVÝ KOTOUČ</b>	
Vnější Ø pilového kotouče	500 mm
Vnější Ø pilového kotouče	550 mm
Vnitřní Ø upínacího otvoru kotouče	30 mm
Povolené otáčky kotouče	3 110 ot./min.
Kotouč pouze v provedení SK	ANO
<b>ZAVÁŽECÍ ZAŘÍZENÍ</b>	
Pohonná jednotka	AC SERVO
Lineární posuv v uzavřeném profilu	jednoduchá údržba
Rychlost zavážeče	až 1,5 m/s
Automatické měření délky vstupního materiálu	ANO
<b>PILOVÝ MOTOR</b>	
Výkon	5,5 kW (opce 7,5 kW)
Izolace	IP 54
Provedení	B 3
Otáčky motoru	2 910 min <sup>-1</sup>
Přenos točivého momentu na hřídel ozubený řemen	8M 30 mm
<b>ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ</b>	
Provozní napětí	~ 3x400 V/50 Hz
Jištění	3x25 A pomalá
Instalační připojení při délce do 10 m	5x6 mm <sup>2</sup>
<b>PNEUMATICKÉ PŘIPOJENÍ</b>	
Tlak přívodu stlačeného vzduchu min.	0,6 MPa
Kapacitní spotřeba vzduchu min.	250 l/min.
<b>ODSÁVÁNÍ</b>	
Odsávací přípojné hrdlo Ø	1 x 120 mm
Rychlost odsávání	25-30 m/s
<b>HLUČNOST</b>	
Při chodu naprázdno L <sub>p,ADM0</sub>	76,8 dB
Při obrábění L <sub>p,ADM0</sub>	90 dB



# **STÖRI MANTEL**

## *...když vám stroje rozumí*

Naším mottem je vyrábět dřevobráběcí stroje, které jsou ve všech směrech inovativní dle vašeho přání. Tato vize, stejně jako odhodlání zlepšovat výrobní technologie v každém směru, je základem pro náš vývoj produktů, partnerství i firemní kulturu.

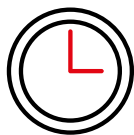
Chceme být stále v kontaktu se zákazníkem před i po prodeji stroje. Péče o naše zákazníky zahrnuje nejen montáž strojů, vzdálenou a online správu, ale i správné zaškolení obsluhy. Pro vás to znamená rychlou pomoc v místním jazyce na telefonu nebo na místě servisním technikem.

### Co **STÖRI MANTEL** nabízí svým zákazníkům?

- / **Dlouholetou tradici a inovace** v oblasti dřevozpracující techniky a strojírenské výroby.
- / **Kvalitně odvedenou práci**, která je zajišťována zkušenými specialisty a odborníky ve svém oboru.
- / **Patentovaná** a neotřelá technická řešení.
- / **Záruční a pozáruční servis** včetně dodávky náhradních dílů.

# STÖRI MANTEL

***Jsme správná volba,  
když potřebujete:***



**Zefektivnit  
produkci**



**Uspořit  
pracovní sílu**



**Snížit  
náklady**

**Neváhejte nás kontaktovat!**

**Ing. Pavel Vokatý**

**tel.: +420 607 104 014**

**e-mail: [p.vokaty@stoerimantel.com](mailto:p.vokaty@stoerimantel.com)**

 **STÖRI MANTEL**  
VÝROBA DŘEVOBRÁBĚCÍCH STROJŮ

STÖRI MANTEL s.r.o.  
U Trati 2620 (Průmyslový areál Tesla)  
756 61 Rožnov pod Radhoštěm  
Česká republika